

# **DONGJIN SEMICHEM**

## **Environmental Report 2025**

# About this Report

## 보고서 개요

본 보고서는 동진씨미켐의 지속가능경영 활동을 통한 환경 부문 목표와 성과를 이해관계자에게 투명하게 제공하고자 2025년 6월에 발행한 환경보고서입니다. 앞으로도 동진씨미켐은 환경보고서를 통해 지속가능경영을 실천하고, 관련 활동과 성과를 이해관계자에게 투명하게 공개하겠습니다.

## 보고 기간

보고 기간은 2024년 1월 1일부터 2024년 12월 31일까지며, 정략 성과의 경우 2022년부터 2024년까지 3개년 데이터를 함께 제시하여 추세 파악이 가능하도록 하였습니다.

## 보고 경계

국내 서울본사, 판교연구소, 발안공장, 인천공장, 시화공장의 지속가능경영 환경 부문의 활동과 성과를 대상으로 하고 있습니다.

## 대상 독자

본 보고서는 동진씨미켐의 환경성과에 관심을 가지고 있는 모든 이해관계자를 대상으로 합니다.

## 추가 정보

본 보고서는 동진씨미켐 홈페이지를 통해 다운받으실 수 있습니다. 보고서에 대한 추가적인 정보 요청이나 의견이 있으시면 아래 연락처로 문의해 주시기 바랍니다.

동진씨미켐 홈페이지  
www.dongjin.com

E-Mail  
cyw0730@dongjin.com

발행 담당  
동진씨미켐 ESG지속가능경영사무국

Tel  
031-8055-2547



**DONGJIN SEMICHEM**

# Contents

---

## 환경정책

환경조직	6
경영활동	6
경영정책	7
환경경영이사회	8
지속가능경영TFT	8

---

## 기후변화대응

녹색성장TFT	9
CDP 참여	9
기후변화 리스크 식별	10
온실가스 감축 및 전환 목표	11
온실가스 관리	12
온실가스 배출량 Data	13
에너지 사용량 Data	14
온실가스 목표 대비 실적	15
친환경 제조	16

---

## Company ProFile

회사소개	4
회사개요	5

---

## 환경관리

환경 관리 리스크 식별	17
환경 성과	17
환경 교육	17
대기오염물질 관리 / 배출량	18
수질오염물질 관리 / 배출량	18
수자원 Data	19
폐기물 관리	20
자원순환 목표	20
화학물질 관리 / 배출량	21



# Company Profile

## 동진세미켐 소개

국내 정밀화학업계의 선구자로서 전자재료 사업의 발전과 함께 꾸준히 성장해 온 동진세미켐은 그동안 쌓아온 차별화된 소재 기술과 첨단 핵심기술을 바탕으로 이제는 세계 속의 초일류 기업으로 자리매김하고 있습니다.

동진세미켐은 반도체 및 디스플레이용 재료, 대체에너지(Li-ion rechargeable batteries, fuel cells)용 재료와 발포제를 제조 판매하는 회사입니다. 당사가 제조하는 반도체 및 디스플레이용 재료는 감광액(Photoresist), 반사방지막(BARC), SOC(Spin-on-carbon), 연마제(CMP Slurry), Wet Chemical, Colored Resist, Organic Insulating Layer 등으로 전자소재의 첨단화와 집적화에 기여하는 화학공정 재료입니다.

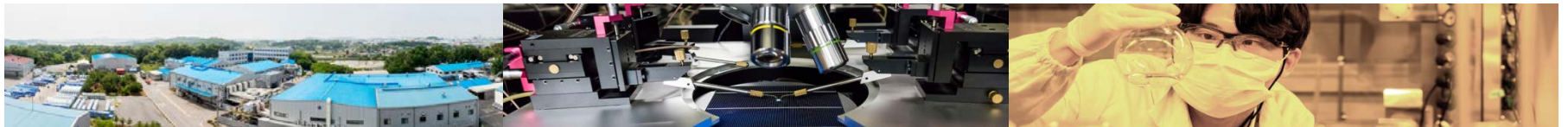
당사는 1967년 설립되어 PVC 및 고무발포제를 국내 최초로 개발, 국산화하면서 성장의 토대를 마련하였고, 1973년부터는 발포제 수출업체가 되었습니다. 1995년에는 시화공장을 증설하는 등 발포제 부문에서 세계 1위 업체로 부상하였으며, UNICELL이라는 브랜드로 세계 각국에 수출하고 있습니다.

발포제 분야에서 쌓아왔던 명성과 기술력으로 1980년대 초반 선구적으로 반도체 및 디스플레이 재료 산업분야에 투자하여 성공적인 결실을 거두고 있습니다. 1983년 EMC사업을 필두로 반도체 재료 분야에도 적극 진출하여 수많은 반도체 회로의 미세한 패턴을 형성하기 위해 실리콘 결정체인 웨이퍼 위에 도포하는 반도체용 감광액(Photoresist)을 1989년 세계에서 미국, 독일, 일본에 이어 4번째로 자체 개발하는데 성공하였습니다.

최근에는 전자재료 분야에서 쌓아온 기술력을 바탕으로 차세대 신재생에너지인 연료전지, 이차전지 분야에 집중 투자, 개발하고 있습니다. 고성능 연료전지를 구현하기 위한 촉매 기술, 전해질 기술 및 전극 제작 기술을 바탕으로 고출력, 고내구성 MEA 제조 기술을 확보하였으며 이차전지 관련 독자적 바인더 용해 기술과 최적화된 고밀도 도전재 분산 기술을 응용한 고출력, 고용량 도전재 슬러리를 제품화하였고 차세대 재료인 CNT 도전재, 실리콘 음극재 개발에 힘쓰고 있습니다.

이렇듯 동진세미켐은 기존 사업부 내에 분산돼 있던 미래 소재 연구개발팀들을 통합한 종합연구소를 별도 조직으로 신설, 2012년 판교에 위치한 실리콘파크에 입주함으로써 판교연구소를 공식 출범하는 등 차세대 성장 동력이 될 연구개발에 집중하고 있습니다.

동진세미켐은 오늘도 세계적으로 기업들과 당당히 겨루는 자랑스러운 기업, 인간을 위해 더욱 편리함을 선물하는 존경받는 기업, 50년을 넘고 또다시 100년을 넘어 영속하는 참된 기업이 되기 위해 힘차게 뛰고 있습니다.



# Company Profile

기업명	주식회사 동진세미켄
설립연도	1967년
대표이사	이준혁
본사 소재지	인천 서구 백범로 644 2동
업종	제조
주요 제품	감광액(Photoresist), Wet chemical, 발포제, TFT LCD 화학제품 등
홈페이지	<a href="http://www.dongjin.com">http://www.dongjin.com</a>

매출액

**14,081** 억원

영업이익

**2,082** 억원

(2024년 12월 연결기준)

## 사업부문별 매출 (단위: 백만원)

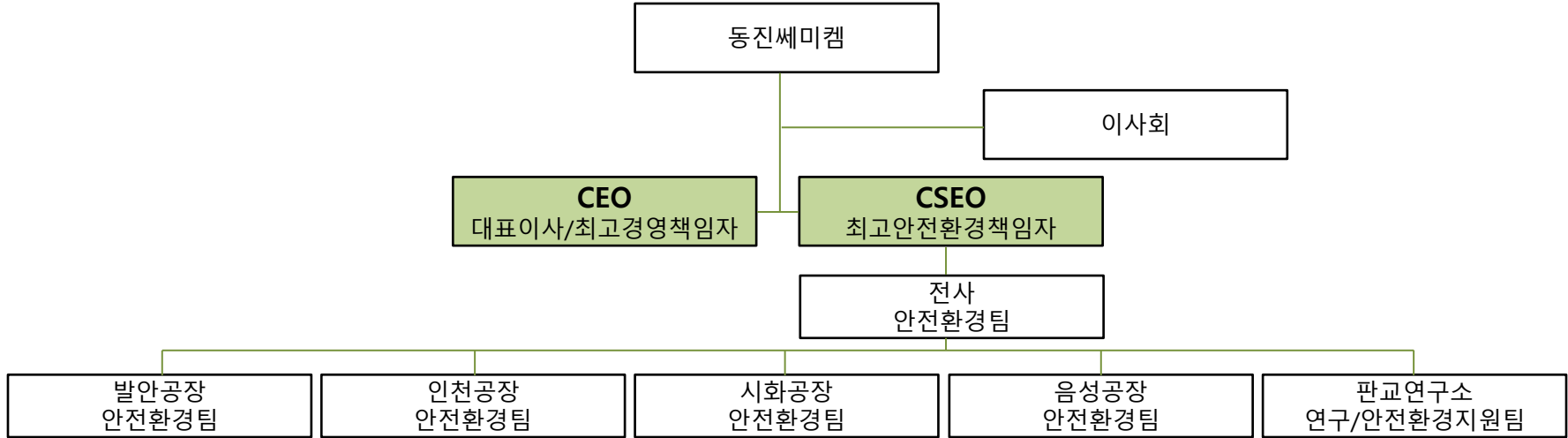
2024년	전자재료				발포제	정제유	합계
	반도체	디스플레이	이차전지	기타			
매출액	699,376	574,249	29,301	1,048	103,358	812	1,408,144



DONGJIN SEMICHEM

# 환경정책

## 환경 조직



## 경영활동

안전 · 보건경영 ISO 45001	상생경영 협동회	환경경영 ISO 14001	지역사회 소통 Cleaning Day (지역사회 정화활동)	정보공개 환경정보 공개
기후변화 녹색성장 TFT	교육훈련 사내 임직원 및 협력회사	비상대응 비상대응훈련 및 BCP	환경영향 대기/수질/폐기물/소음·진동 /에너지·온실가스/화학물질	공정안전 공정안전관리 제도(PSM)



# 환경정책

## 동진세미켄 환경경영 정책

“동진세미켄은 우리나라 대표 정밀화학소재 기업으로서 제1의 경영원칙은 환경·안전·보건경영입니다.”

“환경·안전·보건을 먼저 생각하는 기업, 기본에 충실한 기업”

“환경·안전·보건을 최우선으로 하는 가치창출과 기업의 사회적 책임 완수”

### 경영방침

- ① 고객만족
- ② 최상의 품질과 서비스 제공
- ③ 신제품 개발로 세계시장 제패
- ④ 제품, 활동, 서비스 등 전 과정에서 환경/안전/보건 영향 인식
- ⑤ 환경 친화적 제품 생산
- ⑥ 전 임직원은 모든 경영활동 시 자원절약, 재활용 및 폐기물 감축, 위험요인 제거와 개인 건강증진에 참여한다.
- ⑦ 지역사회와 상호이해 및 교류확대로 지역의 환경·안전·보건 활동에 앞장선다.
- ⑧ 국내법규, 국제협약 및 각 국가 법과 고객의 요구사항을 자율적으로 준수하고 지속적으로 개선한다.  
고객의 요구사항을 만족시키기 위해 경영진을 포함한 모든 임직원은 본 경영매뉴얼에 기술된 품질/환경/안전보건 경영시스템의 요구사항을 숙지하고 각자에 부여된 책임을 완수하여 고객을 위한 가치 창조 및 목표가 달성되도록 최선의 노력을 다할 것을 다짐한다.

### 환경경영시스템(ISO 14001) 인증

동진세미켄은 ISO 14001인증을 취득하고 갱신 관리하며, 이를 바탕으로 환경 관련 리스크를 사전에 식별, 평가, 개선하여 체계적으로 환경 리스크를 관리, 감독하고 대응할 수 있도록 운영하고 있습니다.

# 환경정책

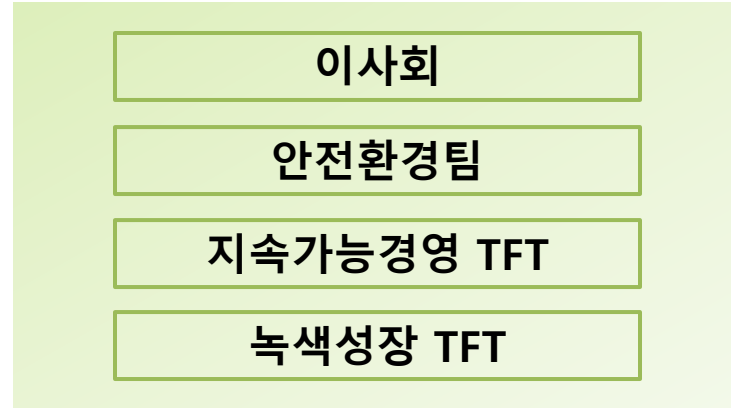
## 환경경영 이사회

환경경영 이사회는 최고경영책임자(CEO) 및 사내외 이사를 중심으로 구성된 동진세미켐의 환경경영 의사결정 조직입니다. 연간 2회 운영되는 환경경영 이사회에서는 환경관리(대기, 수질, 폐기물, 화학물질 등) 및 기후변화(온실가스, 에너지 등) 같이 환경경영 관련 사항에 대하여 계획을 검토하고 진행 방향을 의사결정 합니다.

### 환경경영 이사회 운영 내용

주기	연 2회
참석자	대표이사 및 사내외 이사 등
주요 논의내용	환경경영 보고, 온실가스 실적 및 감축 계획, 재생에너지 사용 확대 방안
2024년 보고 안건	① 과불화화합물 규제동향 및 활동 방향 ② 재생원료 사용의무 규제동향 및 활동 방향

### 환경경영 거버넌스



## 지속가능경영 TFT 운영

동진세미켐은 지속가능경영을 체계적으로 추진하기 위해 지속가능경영 TFT를 구성하여 운영하고 있습니다. 각 부서별 담당자로 구성된 본 TFT는 ESG: 환경, 사회지배구조 분야의 주요 이슈를 식별하고 개선방안을 도출하기 위한 협업 체계를 구축하고 있으며, 정기 회의를 통해 과제의 이행 현황을 점검하고 있습니다. 특히 환경경영 강화를 위해 에너지 절감, 자원 효율화, 온실가스 감축 등 다양한 과제를 추진하고 있으며, 지속가능경영 체계의 내재화를 지속적으로 도모할 계획입니다.

# 기후변화 대응

## 녹색성장 TFT 운영

동진세미켄은 녹색성장 TFT를 운영하여 온실가스 감축 및 에너지 사용 절감을 통해 RE100 달성을 위해 노력하고 있습니다. 각 건물별로 활동 단위를 설정하여 효율적으로 온실가스 사용량을 모니터링하고 있으며, 각 건물의 특성을 고려하여 온실가스 및 에너지 감축 활동을 진행하고 있습니다. 또한, 임직원의 적극적인 참여와 보다 많은 개선 아이디어 발굴을 위해 제안제도를 시행하고 있으며, 매월 온실가스 감축 실적을 집계하여 감축 우수 건물에 대해 포상을 진행하고 있습니다. 2023년 발안공장을 시작으로 활동을 본격화하였으며, 2024년에는 인천공장과 음성공장까지 확대하여 TFT활동을 전개하고 있습니다. 앞으로는 활동 결과를 데이터 기반으로 분석하여, 더욱 체계적인 감축 전략 수립에 반영할 계획입니다.

기후변화 대응 관리 감독 최고 경영진	기후변화 대응 전담 조직
CEO	녹색성장 사무국



2022	2023	2024
C	C	C

## CDP(Carbon Disclosure Project) 참여

동진세미켄은 기후변화 대응과 환경 투명성 강화를 위해 글로벌 비영리 기관인 CDP(Carbon Disclosure Project)에 매년 참여하고 있으며, 이를 통해 온실가스 배출량 및 감축 활동을 외부에 투명하게 공개하고 있습니다. 해당 평가를 통해 글로벌 이해관계자와의 신뢰를 높이고 있습니다. 또한, CDP 참여를 통해 확보한 데이터를 바탕으로 온실가스 감축 전략을 정교화하고, RE100 등 글로벌 이니셔티브와의 정합성을 강화해 나가고 있습니다. 앞으로도 기후변화 대응 역량을 지속적으로 제고하고, 국제적 수준의 환경 정보 공개 체계를 구축해 나갈 계획입니다.

# 기후변화 대응

## 기후변화 리스크 식별

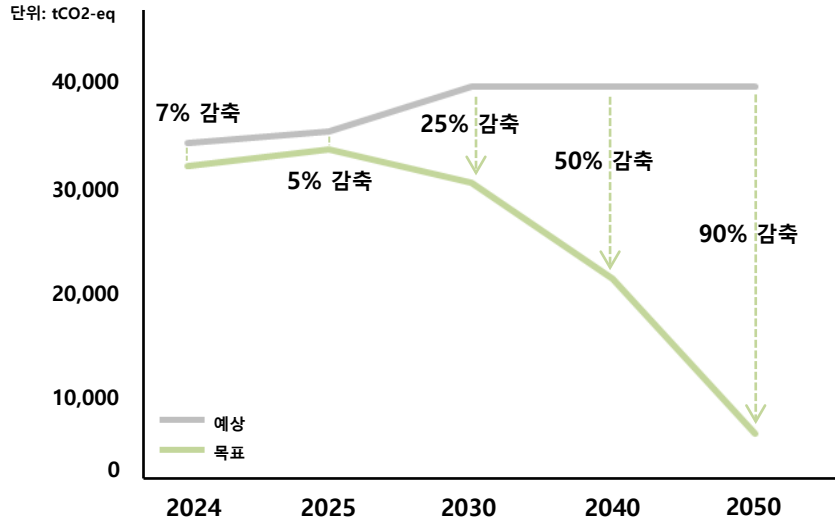
동진세미켄은 기후변화로 인한 재무적 영향과 기회 요인을 파악하고, 이에 대한 대응 전략을 수립하였습니다. 물리적 리스크는 기상청의 SSP 시나리오 기반 남한 상세 기후변화 데이터를 활용해 분석하였으며, 기온상승, 집중호우 등 이상 기후가 생산시설에 미치는 영향을 점검하고 있습니다. 또한, 탄소세 및 배출 규제 등 정책 변화에 따른 리스크도 함께 검토하고 있으며, 관련 대응 방안을 중장기 관점에서 마련하고 있습니다.

	리스크 유형	기간	재무영향	대응전략	기회요인	
전환 리스크	법률/규제	온실가스 배출권 거래제 대상 지정	2026년부터 배출권 거래 업체로 지정되어 2030년까지 배출권 유상할당 비용이 최소 1.7억원 발생할 것으로 예상	- 녹색성장TFT 활동 확대 - 온실가스 감축 활동 지속	온실가스 감축 활동을 통한 잉여 배출권 판매	
	기술	온실가스 감축 목표 달성을 위한 설비 도입	단기 중기	온실가스 감축 설비 도입을 위한 투자 비용 증가	- 2026년까지 태양광 발전 설비 약 1,564KW 증설	태양광 발전을 통한 추가 전력 확보
	시장	온실가스 감축 및 기후변화 대응에 관한 고객사 요구사항 증가	고객사 요구사항 미충족으로 인한 매출 감소	- 고객사 요구사항 모니터링 환경보고서 발간을 통한 정보 확대 공개	고객사 경쟁력 확보	
	평판	부정적 이슈 증가	장기	기후변화 대응 미흡으로 인한 평판 하락과 매출 감소	- 연 2회 환경 이사회 운영 - 전사적 대응 방안 마련	지속가능경영 실천
물리적 리스크	급성	폭염일수 증가로 인한 영향	중기 장기	기온 상승으로 인한 냉난방비를 포함한 에너지 및 전력 소비 증가 등 사업장 운영 비용 가중	- 2030년까지 태양광을 포함한 재생에너지 최대 60% 전환 - 스케줄 운전, 대기상태 효율화 등 설비가동 최적화	에너지 효율성 증가로 인한 원가절감
	만성	기후변화로 인한 기온 상승				

# 기후변화 대응

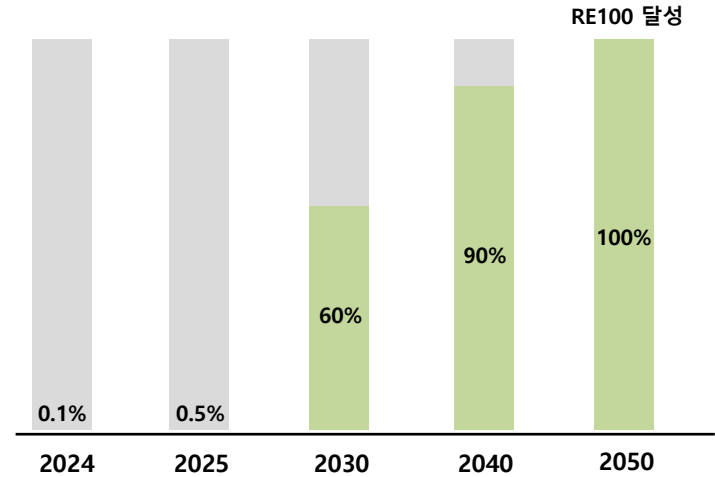
## 온실가스 감축 및 재생에너지 전환목표

### 온실가스 감축 증장기 목표



\*2024년도의 경우, 목표배출량이 아닌 실제 배출량 반영

### 재생에너지 전환 증장기 목표



## 중점 추진 과제

2024

- 태양광 발전 설비 설치(155.61KW)
- 태양광 가로등 설치(3.2KW)
- 노후화 설비 교체 (125.5KW\*2 → 115.8KW\*2)

2025

- 태양광 발전 설비 설치(519KW)
- LED램프 교체
- 노후화 설비 교체

2026

- 태양광 발전 설비 설치(829KW)
- 온실가스 배출권 거래제 대응
- 전담조직 신설

2027



DONGJIN SEMICHEM

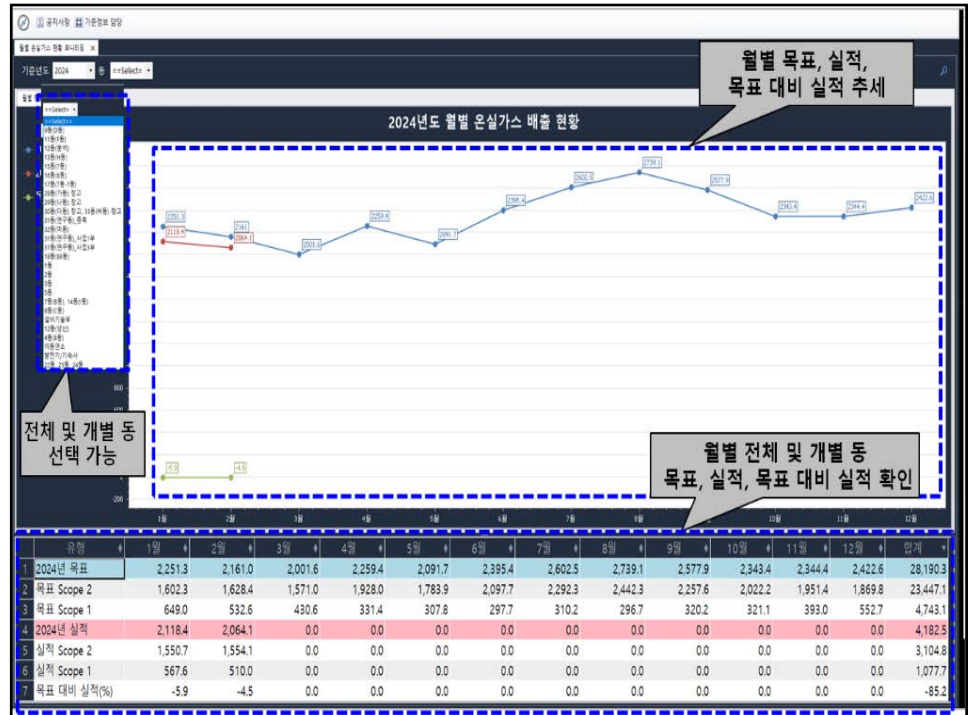
# 기후변화 대응

## 온실가스 관리

동진세미켐은 2015년 온실가스 목표관리제 관리 업체로 지정되어, 매년 온실가스 배출량에 대한 허용량을 부과받고 있으며, 이를 준수하기 위해 체계적인 감축 목표를 수립하고 관리하고 있습니다. 내부적으로는 사업장별 에너지 사용 현황과 공정 특성을 반영한 감축 계획을 수립하고, 연간 단위로 목표 이행 실적을 분석하여 개선 과제를 도출하고 있습니다. 또한, 배출량 데이터의 신뢰성과 투명성을 확보하기 위해 온실가스 배출량 및 에너지 사용량에 대한 제3자 검증을 받고 있으며, 관련 결과는 정부에 정기적으로 보고하고 있습니다. 향후에는 공정 개선 및 설비 효율화 등을 통해 실질적인 감축 효과를 도모하고, 온실가스 배출권 거래제 대응 역량도 함께 강화해 나갈 계획입니다.

## 온실가스 관리 전산 시스템 운영

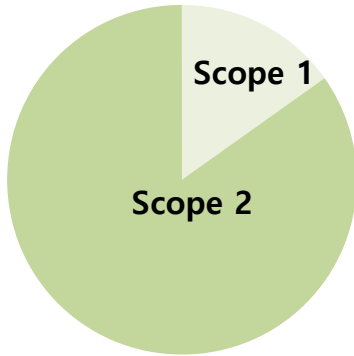
동진세미켐은 온실가스 배출량을 효율적으로 관리하기 위해 전사 통합 관리 시스템을 운영하고 있습니다. 본시스템은 Scope 1 및 Scope 2 배출량을 월별로 집계하고, 목표 대비 실적을 그래프로 시각화하여 실시간 모니터링이 가능합니다. 사업장별 또는 건물별 데이터 조회가 가능하며, 정부 보고 및 내부 감축 성과 관리에도 활용되고 있습니다. 이를 통해 온실가스 감축 활동의 실효성을 높이고, 대응 역량을 강화해 나가고 있습니다.



\*해당 화면은 예시화면으로 실제값과 무관합니다.

# 기후변화 대응

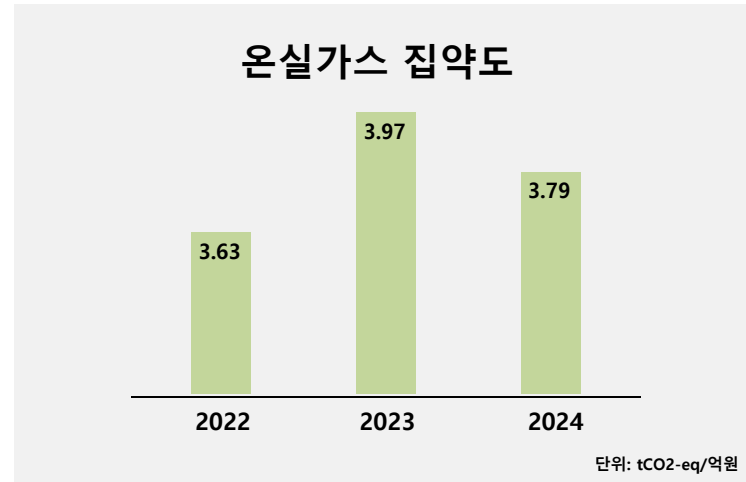
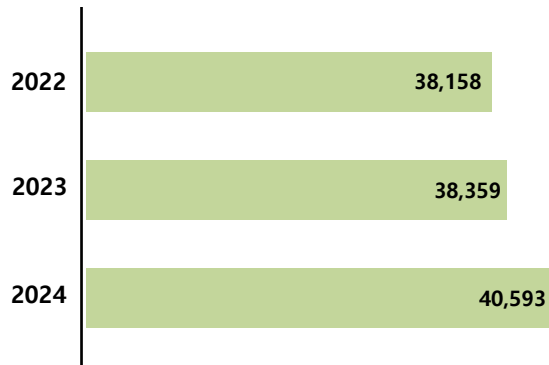
## 온실가스 배출량 Data



	2022	2023	2024
Scope 1	6,632	6,154	6,154
Scope 2	31,527	32,205	34,439
<b>Total</b>	<b>38,158</b>	<b>38,359</b>	<b>40,593</b>

\*공개범위: 서울본사, 발안공장, 인천공장, 시화공장, 음성공장, 판교연구소

단위: tCO2-eq



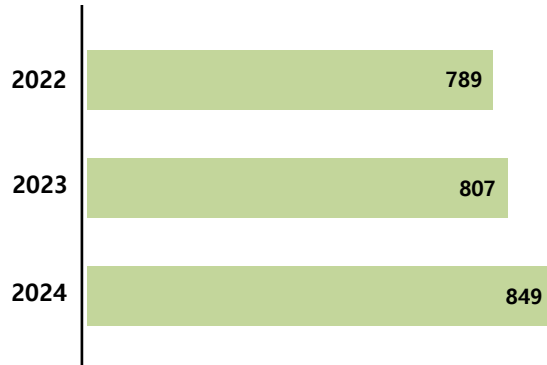
단위: tCO2-eq/억원



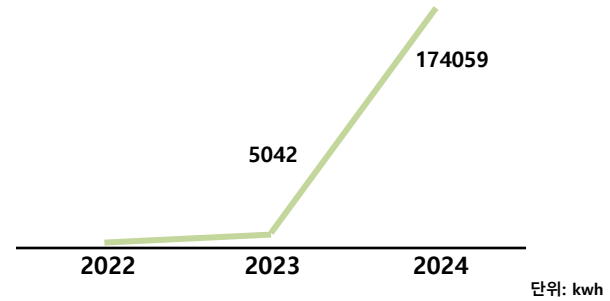
**DONGJIN SEMICHEM**

# 기후변화 대응

## 에너지 사용량 Data



### 재생에너지 사용량

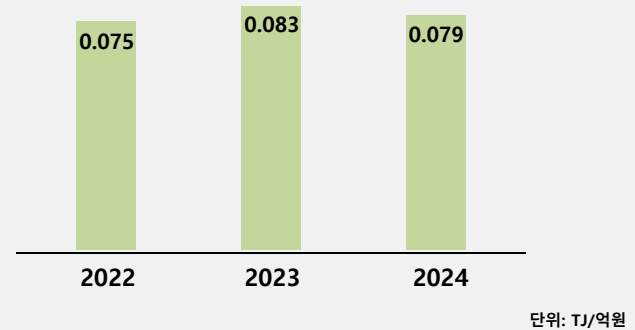


	2022	2023	2024
연료 사용량	112	108	109
전기 사용량	631	649	695
스팀 사용량	46	50	45
재생에너지 사용량	0	48	627
<b>에너지 사용량 합계</b>	<b>789</b>	<b>807</b>	<b>849</b>

단위: 연료, 전기, 스팀 TJ | 재생에너지 GJ

\*공개범위: 서울본사, 발안공장, 인천공장, 시화공장, 음성공장, 판교연구소

### 에너지 집약도



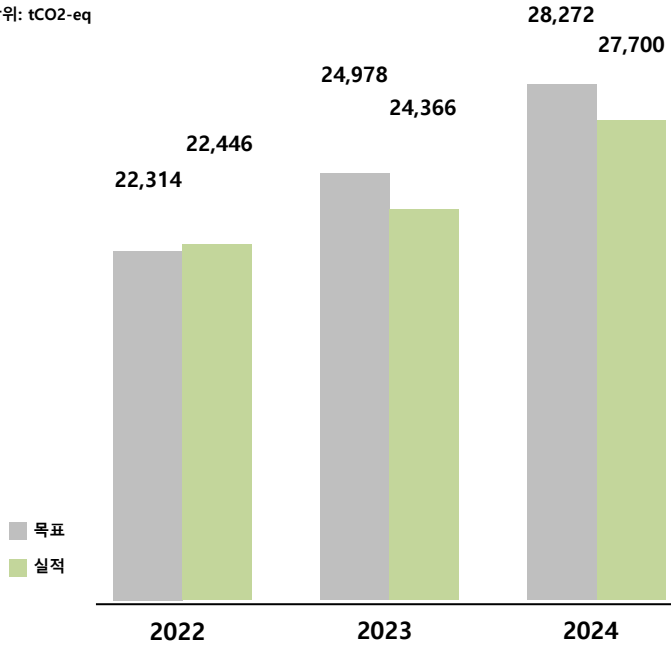
DONGJIN SEMICHEM

# 기후변화 대응

## 온실가스 & 에너지 목표 대비 실적

### 온실가스 목표 대비 실적

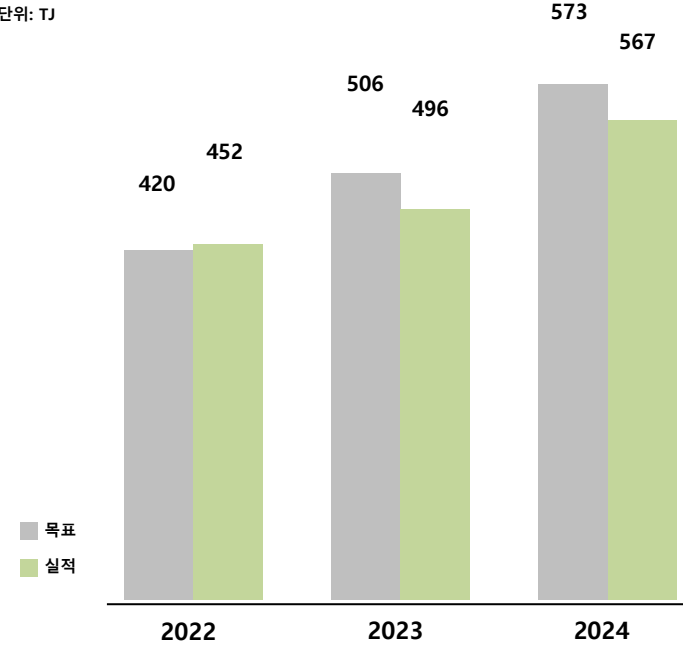
단위: tCO<sub>2</sub>-eq



\*공개범위: 발안공장

### 에너지 목표 대비 실적

단위: TJ



\*공개범위: 발안공장



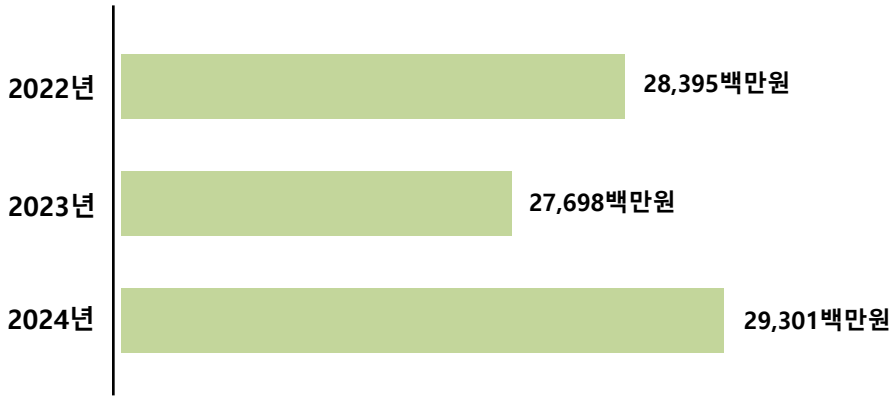
DONGJIN SEMICHEM

# 기후변화 대응

## 친환경 제조

동진세미켐은 한국형 녹색분류체계(K-Taxonomy)에서 지정한 혁신 기술 기반 녹색경제활동에 해당하는 친환경 사업을 적극적으로 확대하고 있습니다. 당사는 연료전지, 이차전지 등 저탄소·무탄소 에너지 기술에 필수적인 소재·부품·장비를 자체적으로 개발·생산하고 있으며, 이를 통해 관련 매출을 친환경 매출로 정의하고 관리하고 있습니다. 특히 연료전지의 핵심 구성요소인 MEA(Membrane Electrode Assembly)와 이차전지용 도전재 슬러리는 수소모빌리티, 에너지저장장치(ESS), 전기차 등 차세대 산업의 기반을 이루는 핵심 부품입니다. 동진세미켐은 이러한 고부가가치 제품을 자체 기술력으로 생산하고 있으며, 관련 시장에서의 국산화율 제고와 공급 안정성 확보에도 기여하고 있습니다. 또한, 해당 사업은 단순한 생산을 넘어 탄소중립 전환을 위한 산업 인프라 구축이라는 국가적 목표와도 맞물려 있어, K-Taxonomy 상의 녹색활동으로서의 전략적 가치가 높습니다. 동진세미켐은 지속적인 기술혁신과 공정 최적화를 통해 제품의 환경성과 성능을 동시에 개선하고 있으며, 정부의 녹색분류체계 인증·보고 기준에도 적극적으로 부합할 수 있도록 체계적인 관리 체계를 구축하고 있습니다. 앞으로도 당사는 신재생에너지 및 친환경 모빌리티 산업에 필수적인 소재 기술 확보를 핵심 전략으로 삼아, 지속가능한 미래 산업 생태계 조성 및 기업의 녹색 경쟁력 강화를 위해 힘써 나갈 계획입니다.

### 친환경 매출액



\*2024년 12월 연결 기준



# 환경 관리

## 환경 관리 리스크 식별

법규	이슈	위험	기회	재무영향	대응전략
대기환경보전법	대기오염물질 배출허용 기준 초과	●		행정처분에 따른 비용 발생	- 고효율 흡착제 사용 - 월 1회 배출농도 측정을 통한 모니터링
물환경보전법	수질오염물질 배출허용 기준 초과	●		행정처분에 따른 비용 발생	- 연2회 배출농도 측정을 통한 모니터링
	폐수 배출량 증가		●	2030년까지 총 80억 폐수 위탁 처리 비용 증가 예상	- 공정 개선을 통한 폐수 저감 방안 마련 - 응결수 응축수 등 냉난방기 발생 폐수 재활용
폐기물관리법	폐기물 관리 기준 강화	●		행정처분에 따른 비용 발생	- 연1회 폐기물 위탁 업체 점검 및 평가 관리 - 반기별 임직원 폐기물 배출 교육 실시
	폐기물 배출량 증가		●	2030년까지 총 60억 폐기물 처리 비용 증가 예상	- 폐기물 저감 방안 마련 - 세척 공정 중 발생하는 폐유기용제 재활용
화학물질관리법 화학물질등록평가법	화학물질 누출	●		누출에 따른 자산 피해 방재 및 정화 비용 발생 패정처분에 따른 비용 발생	- 유해화학물질 취급 시설 리크 센서 설치 - 비상대응 훈련 및 체계 구축 - 반기별 임직원 사고사례 교육 실시

## 환경 성과

### 환경 법규 위반(건)

구분	2022	2023	2024
발안공장	0	0	0
인천공장	0	0	0
시화공장	0	0	0
음성공장	0	0	0
판교연구소	0	0	0

\*과태료 및 벌금 발생 기준

## 환경 교육

### 2024년 환경 교육

구분	대상	수료인원
사내 안전환경 교육	실무자	568명
환경기술인 교육	환경기술인	7명
유해화학물질 종사자 교육	전 임직원	881명
유해화학물질 취급자 교육	유해화학물질 취급자	326명
유해화학물질관리자 교육	유해화학물질 관리자	3명

# 환경 관리

## 대기오염물질 관리

동진세미켄은 대기오염물질의 체계적인 관리를 위해 자가측정, 실시간 모니터링, 전산 관리 등 다양한 환경관리 활동을 수행하고 있습니다. 반기 1회 정기적으로 대기오염물질에 대한 자가측정을 실시하고 있으며, 특정대기유해물질에 대해서는 월 2회 이상 자가측정을 통해 배출 상태를 정밀하게 점검하고 있습니다. 또한, 대기배출시설 및 방지시설의 운영현황은 환경부 통합환경관리시스템(SEMS)에 전산으로 입력·관리하고 있으며, 주요 시설에는 사물인터넷(IoT) 기반의 감시 장치를 부착하여 실시간 배출 모니터링을 수행하고 있습니다. 이를 통해 비정상 배출에 신속히 대응하고, 법적 기준을 안정적으로 준수할 수 있는 관리체계를 갖추고 있습니다.

### 대기오염물질 배출량



	2022	2023	2024
먼지	2.41	14.76	13.81
NOx	4.40	3.32	3.39
SOx	0.28	0.60	0.46

\*공개범위: 서울본사, 발안공장, 인천공장, 시화공장, 음성공장, 판교연구소      단위: Ton

### 수질오염물질 배출량



	2022	2023	2024
TOC	0.58	0.41	0.87
BOD	0.42	0.38	0.30
SS	0.71	0.52	0.40

\*공개범위: 서울본사, 발안공장, 인천공장, 시화공장, 음성공장, 판교연구소      단위: Ton

## 수질오염물질 관리

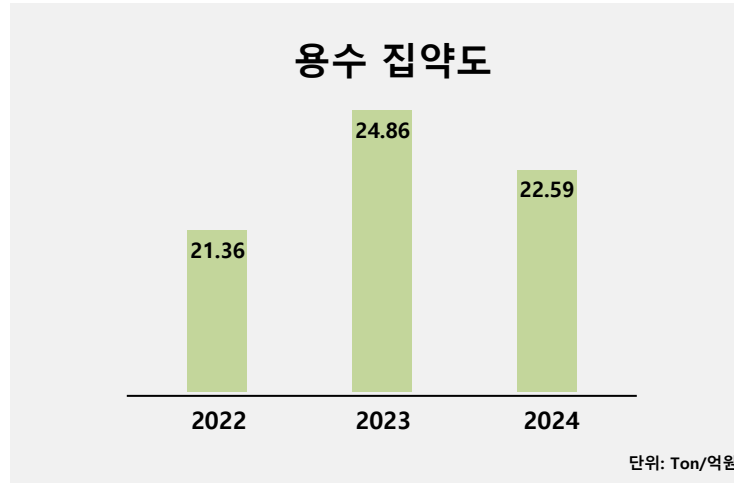
동진세미켄은 사업장에서 발생하는 수질오염물질을 효과적으로 관리하고 법적 기준을 준수하기 위해 전문 인력을 배치하고 체계적인 관리 시스템을 운영하고 있습니다. 수질환경기술인이 수시로 폐수처리 공정을 점검하며, 오염물질 배출허용기준 준수를 위해 상시 모니터링을 실시하고 있습니다. 발생한 폐수는 인증된 외부 폐수처리업체를 통해 위탁 처리하거나, 자체 폐수처리시설을 통해 안전하게 처리하고 있으며, 이를 통해 주변 환경에 미치는 영향을 최소화하고 있습니다. 또한, 강우 시 발생하는 비점오염물질에 대응하기 위해 장치형 여과식 비점오염저감시설을 설치하여 운영 중입니다. 이 시설은 우수 유출수에 포함된 오염물질을 제거하여 방류수의 수질이 관련 법규 및 수질환경기준을 만족할 수 있도록 관리하고 있으며, 강우에 따른 비정상 배출을 사전 차단하는 역할을 수행하고 있습니다. 이와 같은 수질오염물질 관리 체계를 통해 동진세미켄은 수계환경 보호와 함께 지속가능한 사업장 운영을 실현하고 있습니다.

# 환경 관리

## 수자원 Data

구분		단위	2022	2023	2024
연간매장	상수도		47,479	50,230	73,002
	취수량	지하수	39,015	23,064	0
		공업용수	0	0	0
	재이용량		0	5,723	0
	용수 사용량		86,494	79,017	73,002
직접매장	상수도		31,455	35,022	25,236
	취수량	지하수	0	0	0
		공업용수	0	0	0
	재이용량		0	0	0
	용수 사용량		31,455	35,022	25,236
시화매장	상수도		17,377	21,861	21,101
	취수량	지하수	0	0	0
		공업용수	85,197	100,091	118,478
	재이용량		0	0	0
	용수 사용량		102,574	121,952	139,579
연간매장	상수도		1,422	1,324	1,142
	취수량	지하수	0	0	0
		공업용수	0	0	0
	재이용량		0	0	0
	용수 사용량		1,422	1,324	1,142
사내직접구수	상수도		2,344	3,087	2,943
	취수량	지하수	0	0	0
		공업용수	0	0	0
	재이용량		0	0	0
	용수 사용량		2,344	3,087	2,943

구분	2022	2023	2024
전체 사업장 용수 재사용량	0	5,723	0
전체 사업장 용수 사용량	224,289	240,402	241,902



구분	2022	2023	2024
용수 사용량 목표	-	250,000	250,000
용수 사용량	224,289	240,402	241,902



DONGJIN SEMICHEM

# 환경 관리

## 폐기물 관리

동진세미켐은 올바로시스템(폐기물적법처리시스템)을 통해 발생한 폐기물의 운반부터 최종처리까지의 전 과정을 철저히 관리하고 있습니다. 이를 통해 폐기물이 적법하고 안전하게 처리되도록 사내 배출 절차를 체계적으로 구축하고 있으며, 폐기물의 종류별, 성상별로 구분하여 분리 보관 및 위탁 처리함으로써 환경오염을 사전에 방지하고자 노력하고 있습니다. 또한, 폐기물 처리를 위탁하는 외부 처리업체에 대해서는 정기적인 현장 실사 및 서류 평가를 통해 처리 이력과 방법의 적정성을 확인하고 있으며, 계약서 및 인계서류 등을 철저히 검토하여 법적 준수사항 이행 여부도 함께 점검하고 있습니다. 향후에는 폐기물 발생량 저감을 위한 공정 개선과 재활용률 확대를 위해 관련 데이터를 분석하고 개선 방안을 도출해 나갈 계획입니다.

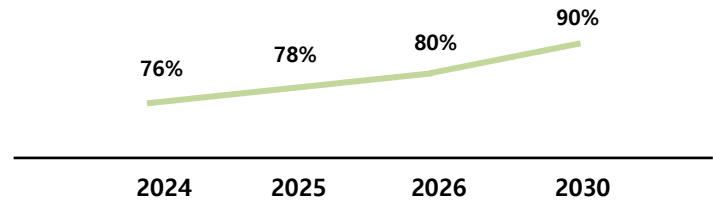
## 폐기물 배출량

구분	단위	2022	2023	2024
일반폐기물	소각	418	354	327
	매립	0	1	2
	재활용	341	758	644
	기타	727	0	16
	계	1,459	1,113	988
지정폐기물	소각	551	652	616
	매립	0	0	0
	재활용	3,414	3,505	3,522
	기타	342	552	348
	계	4,307	4,708	4,485
폐기물 배출 목표		6,000	5,900	5,900
전체 폐기물 배출량		5,767	5,821	5,473
전체 폐기물 재활용률	%	65	73	76

\*공개범위: 서울본사, 발안공장, 인천공장, 시화공장, 음성공장, 판교연구소

## 자원순환 증장기 목표

### 폐기물 재활용률



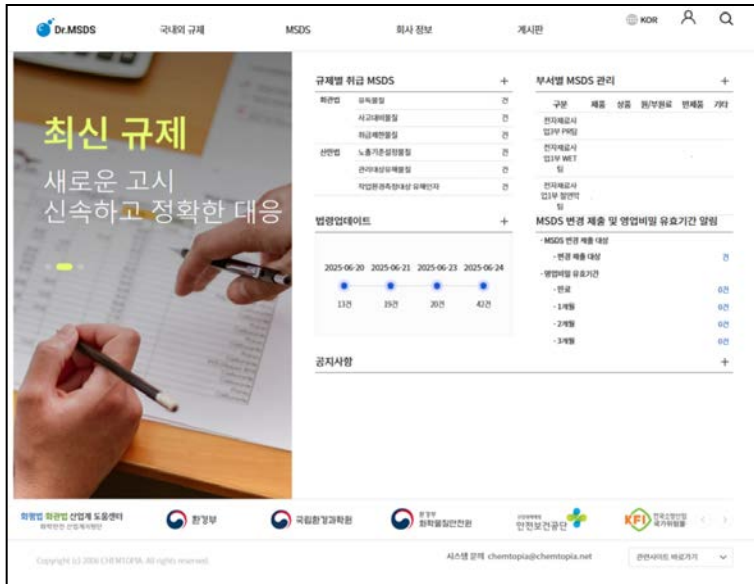
- 2030년까지 폐산 처리 업체를 재활용 업체로 50% 전환
- 2030년까지 폐시약 배출률 10% 저감하여 재활용률 향상
- 분기별 폐기물 분리배출 교육을 통한 재활용률 향상
- 공정 내 세척액 재사용을 통한 자체 폐기물 배출량 저감

# 환경 관리

## 화학물질 관리

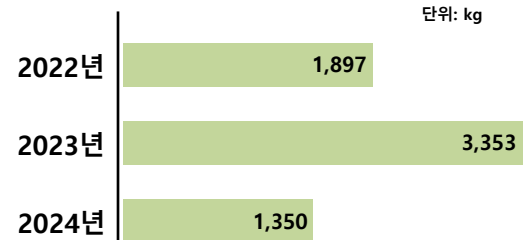
화학물질관리법, 화학물질등록 및 평가에 관한 법률 등 관련 법규가 강화되면서, 화학물질의 안전하고 체계적인 관리는 기업의 지속가능경영 측면에서도 그 중요성이 더욱 커지고 있습니다. 동진세미켴은 이러한 변화에 선제적으로 대응하고자, 2015년부터 사내 화학물질 규제대응 시스템인 Dr.MSDS를 도입하여 운영하고 있으며, 이를 통해 취급 화학물질의 등록, 평가, 사용 현황을 효율적으로 관리하고 있습니다. Dr.MSDS 시스템은 법적 규제에 따른 주요 정보(유해성, 분류, 용도, 수입·제조 이력 등)를 통합적으로 관리할 수 있는 플랫폼으로, 직원들의 업무 접근성과 규제 대응 속도를 크게 향상시키고 있습니다. 또한, 자재별 MSDS를 최신 상태로 유지하고, 제품별 MSDS 유효기간을 자동으로 모니터링하여 갱신 주기를 놓치지 않도록 관리하고 있습니다. 향후에는 Dr.MSDS 시스템을 기반으로 화학물질의 사용량과 위험성 평가를 연계 분석하여, 공정 개선 및 친환경 대체물질 도입 등 더욱 고도화된 화학물질 저감 전략을 수립해 나갈 예정입니다.

## Dr.MSDS

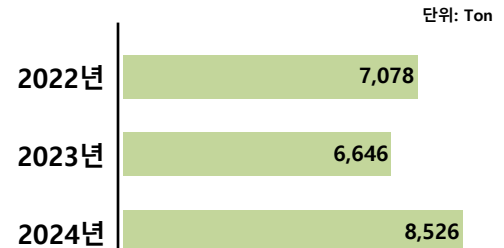


### 화학물질 배출량

\*화학물질 배출량 조사 대상 물질 기준



### 유해화학물질 사용량



\*공개범위: 발안공장, 인천공장, 시화공장



**DONGJIN SEMICHEM CO.,LTD.**